Blecken®

bending experts

EXPERIENCIA
Y CALIDAD
NUESTRO SIGNO
DE IDENTIDAD

Blecken®
bending experts

CONTENIDOS

PAG
04
Plegadora Hidráulica
Blecken Operative Plus

PAG
10
Plegadora Eléctrica
Blecken Operative E-High

PAG
14
Opcionales

PAG
20
Automatización de procesos

Plegadora Hidráulica

Blecken Operative Plus

Los modelos Operative Plus abarcan diversas configuraciones según los requerimientos de cada cliente.

La flexibilidad de la configuración de cada máquina permite aumentar la productividad de la misma.

Gracias a su continua evolución, puede equiparse con diferentes opcionales y dispositivos para aumentar su rendimiento y productividad, cumpliendo con las necesidades de fabricación.

Standby FUNCTION — De serie

ECO BOOST — Opcional

Las plegadoras Operative cuentan con una mejora continua en el desarrollo de nuevas tecnologías. Ofreciendo al cliente la mejor opción para su producción.

Características Generales

Blecken Operative Plus

Panel de control	Control Delem DA-53T
Ejes automáticos	4 Ejes automáticos: Y1+Y2+X+R
Ejes manuales	2 Ejes Manuales: Z1+Z2
Tope	Tope BGA
Seguridad frontal	Láser AKAS II-F (Categoría IV)
Seguridad posterior	Barreras fotoeléctricas (Categoría IV)
Sistema especial	Ahorro de energía: Standby Function
Soportes	Soportes frontales de chapa SFS
Blocajes	Superior e inferior Manual
Software offline	Profile TL
Otros	Bomba de engranaje interna
	Control CNC en brazo Giratorio
	Mesa autocentrada
	Iluminación trasera
	Certificado CE
	Punzón Rolleri P.97.85.R08 Matriz Rolleri M.460.R

La interconexión de nuestros modelos Operative nos permite realizar diagnósticos en tiempo real y poder controlar la producción a través de gráficos de seguimiento

Especificaciones

Blecken Operative Plus

	Longitud de plegado	Fuerza de plegado	Cuello de cisne	Recorrido eje Y	Apertura sin herramientas	Apertura sin herramientas (*)	VELOCIDAD DEL EJE Y				Capacidad de aceite	Recorrido útil eje X	Potencia de motor	Longitud total	Altura total	Ancho total	Distancia entre montantes	Foso	Peso aproximado
							Aproximación	Trabajo	Retorno (RS)	RS S-Boost*									
	mm	Ton	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm/s	Lts	mm	kW	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
Operative Plus 1530	1600	30	300	280	480	520	210	0-10/20*	140	230	75	600	4	2410	2550	1685	1220	0	3280
Operative Plus 2030	2100	30	300	280	480	520	210	0-10/20*	140	230	75	600	4	2790	2550	1685	1600	0	3570
Operative Plus 2070	2100	70	300	280	480	520	210	0-10/18*	145	220	120	750	7,5	2860	2745	1685	1600	0	5800
Operative Plus 2570	2600	70	300	280	480	520	210	0-10/18*	145	220	120	750	7,5	3360	2745	1685	2100	0	6300
Operative Plus 3070	3100	70	300	280	480	520	210	0-10/18*	145	220	120	750	7,5	3860	2745	1685	2600	0	7000
Operative Plus 20100	2100	100	400	280	480	520	200	0-10/18*	145	220	180	750	11	2880	2770	2040	1600	0	6800
Operative Plus 25100	2600	100	400	280	480	520	200	0-10/18*	145	220	180	750	11	3380	2770	2040	2100	0	7430
Operative Plus 30100	3100	100	400	280	480	520	200	0-10/18*	145	220	180	750	11	3880	2770	2040	2600	0	8120
Operative Plus 35100	3600	100	400	280	480	520	200	0-10/18*	145	220	180	750	11	4380	2770	2040	3100	0	9280
Operative Plus 40100	4100	100	400	280	480	520	200	0-10/18*	145	220	180	750	11	4880	2770	2040	3100	0	10000
Operative Plus 60100	6100	100	400	280	480	520	200	0-10/18*	125	200	180	750	11	6960	3120	1950	5100	0	19000
Operative Plus 30135	3100	135	400	280	480	520	200	0-10/17*	135	200	230	750	11	3900	2885	1710	2600	0	9900
Operative Plus 35135	3600	135	400	280	480	520	200	0-10/17*	135	200	230	750	11	4400	2885	1710	3100	0	10600
Operative Plus 40135	4100	135	400	280	480	520	200	0-10/17*	135	200	230	750	11	4900	2885	1710	3100	0	11100
Operative Plus 60135	6100	135	400	280	480	520	200	0-10/17*	115	180	230	750	11	6980	3180	1950	5100	0	20000
Operative Plus 30160	3100	160	400	280	480	520	200	0-10/17*	155	205	230	750	15	3900	2905	1780	2600	0	10470
Operative Plus 35160	3600	160	400	280	480	520	200	0-10/17*	155	205	230	750	15	4400	2905	1780	3100	0	11940
Operative Plus 40160	4100	160	400	280	480	520	200	0-10/17*	155	205	230	750	15	4900	2905	1780	3100	0	12460
Operative Plus 60160	6100	160	400	280	480	520	200	0-10/17*	135	195	230	750	15	6980	3290	2000	5100	0	24100
Operative Plus 30200	3100	200	400	280	480	520	200	0-10/17*	130	200	290	750	15	3920	2915	1910	2600	0	12240
Operative Plus 35200	3600	200	400	280	480	520	200	0-10/17*	130	200	290	750	15	4420	2915	1910	3100	0	13240

	Longitud de plegado	Fuerza de plegado	Cuello de cisne	Recorrido eje Y	Apertura sin herramientas	Apertura sin herramientas (*)	VELOCIDAD DEL EJE Y				Capacidad de aceite	Recorrido útil eje X	Potencia de motor	Longitud total	Altura total	Ancho total	Distancia entre montantes	Foso	Peso aproximado
							Aproximación	Trabajo	Retorno (RS)	RS S-Boost*									
	mm	Ton	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm/s	Lts	mm	kW	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
Operative Plus 40200	4100	200	400	280	480	520	200	0-10/17*	130	200	290	750	15	4920	2915	1910	3100	0	14450
Operative Plus 60200	6100	200	400	280	480	520	200	0-10/17*	110	180	290	750	15	7000	3500	2000	5100	1150	27000
Operative Plus 30250	3100	250	400	330	550	590	180	0-10/17*	130	205	390	750	19	3940	3435	1955	2600	0	15150
Operative Plus 35250	3600	250	400	330	550	590	180	0-10/17*	130	205	390	750	19	4440	3435	1955	3100	0	15650
Operative Plus 40250	4100	250	400	330	550	590	180	0-10/17*	130	205	390	750	19	4940	3435	1955	3100	0	16200
Operative Plus 60250	6100	250	400	330	550	590	180	0-10/17*	110	195	390	750	19	7020	3770	2100	5100	1200	33600
Operative Plus 30300	3100	300	400	330	550	590	180	0-10/17*	130	205	470	750	30	2960	3435	1955	2600	0	16360
Operative Plus 35300	3600	300	400	330	550	590	180	0-10/17*	130	205	470	750	30	4460	3435	1955	3100	0	17300
Operative Plus 40300	4100	300	400	330	550	590	180	0-10/17*	130	205	470	750	30	4960	3435	1955	3100	0	18000
Operative Plus 60300	6100	300	400	330	550	590	180	0-10/17*	110	195	470	750	30	7040	3770	2200	5100	1200	37000
Operative Plus 35400	3600	400	400	380	600	640	170	0-10	120	-	380	750	30	4480	3720	2300	3100	0	22900
Operative Plus 40400	4100	400	400	380	600	640	170	0-10	120	-	380	750	30	4980	3720	2300	3100	0	23900
Operative Plus 60400	6100	400	400	380	600	640	170	0-10	100	-	380	750	30	7060	3900	2450	5100	1350	39500
Operative Plus 35450	3600	450	400	380	600	640	150	0-10	105	-	380	750	30	4480	3720	2300	3100	0	23700
Operative Plus 40450	4100	450	400	380	600	640	150	0-10	105	-	380	750	30	4980	3720	2300	3100	0	24800
Operative Plus 60450	6100	450	400	380	600	640	150	0-10	90	-	380	750	30	7060	3880	2450	5100	1350	41300
Operative Plus 35500	3600	500	400	380	600	640	140	0-10	105	-	380	750	30	4500	3790	2450	3100	0	26000
Operative Plus 40500	4100	500	400	380	600	640	140	0-10	105	-	380	750	30	5100	3790	2450	3100	0	27600
Operative Plus 60500	6100	500	400	380	600	640	140	0-10	90	-	380	750	30	7080	4050	2530	5100	1700	43700
Operative Plus 40600	4100	600	400	430	650	690	130	0-10	115	-	600	750	45	5000	3990	2650	3100	900	32300
Operative Plus 60600	6100	600	400	430	650	690	130	0-10	100	-	600	750	45	7080	4140	2650	5100	1700	45000

* Opcional

Plegadora Eléctrica

Blecken Operative E-High

Tecnología eléctrica de última generación, el compromiso de todos con el medio ambiente.

Una plegadora exigente en los procesos de producción y equipada con tecnología SYNCHRO que permite el control electrónico de los ejes Y1-Y2 de forma independiente, con un bajo consumo eléctrico y menor mantenimiento.

Standby FUNCTION

De serie.

Las altas velocidades y los tiempos de cambio cortos, hacen de esta plegadora eléctrica una máquina altamente productiva

Características Generales

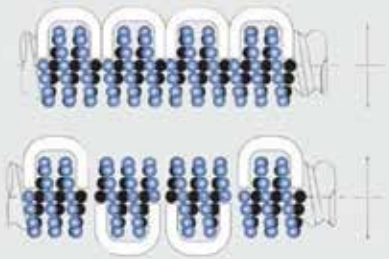
Blecken Operative E-High

Panel de control	Control Delem DA-53T
Ejes automáticos	4 Ejes automáticos: Y1+Y2+X+R
Tope	Tope BGR
Seguridad frontal	Láser AKAS II-F (Categoría IV)
Seguridad posterior	Barreras fotoeléctricas (Categoría IV)
Soportes	Soportes frontales de chapa SFS
Blocajes	Superior e inferior Manual
Software offline	Profile TL
Otros	Control CNC en brazo Giratorio
	Juego de llaves HEX
	Lubricación automática
	Certificado CE
	Punzón Rolleri P.97.85.R08 Matriz Rolleri M.460.R

Husillo de bolas

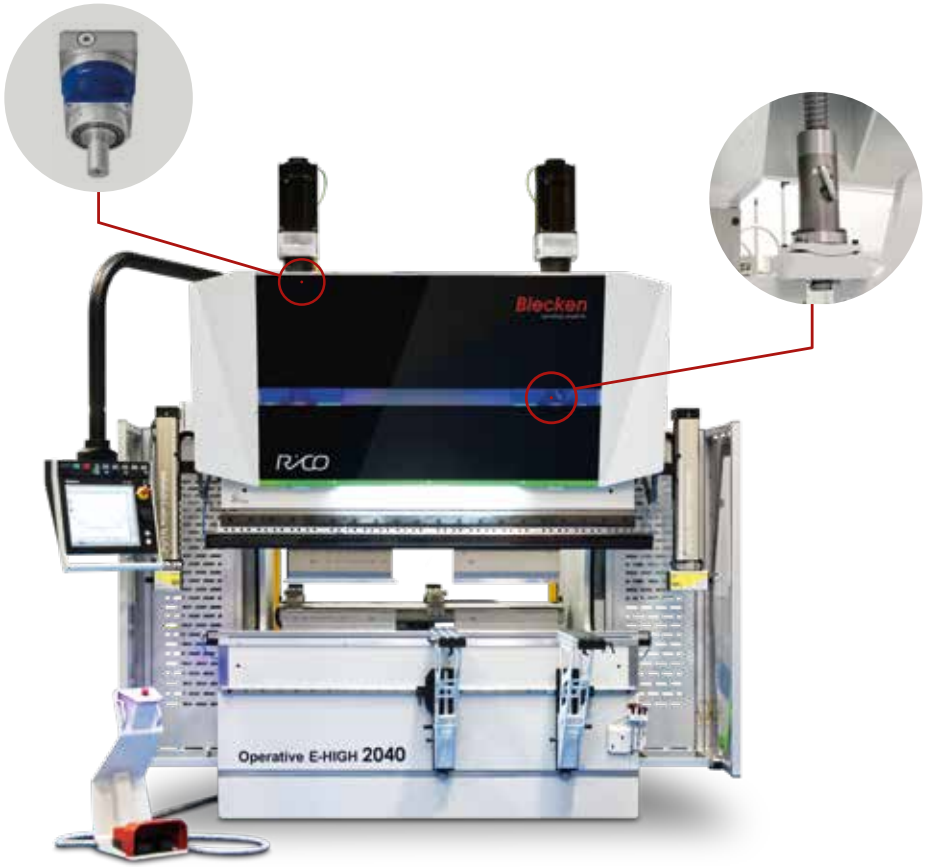
Alto rendimiento

La gran capacidad del husillo a bolas tiene una ventaja competitiva por el sobredimensionamiento de las esferas. La tuerca de recirculación está colocada a 180° asegurando una mejor distribución de la carga.



Ruido bajo

El sistema utilizado en nuestros modelos Operative E-High reducen el ruido en 6dB.



	Longitud de plegado	Fuerza de plegado	Cuello de cisne	Recorrido eje Y	Apertura sin herramientas	VELOCIDAD DEL EJE Y: Aproximación	VELOCIDAD DEL EJE Y: Trabajo (lento)	VELOCIDAD DEL EJE Y: Retorno (V. Subida)	Recorrido útil del tope	Recorrido máximo útil del tope: Eje X	Recorrido máximo útil del tope: Eje R	Recorrido máximo útil del tope: Eje Z	Potencia de motor	Longitud total	Altura total	Ancho total	Distancia entre montantes	Foso	Peso aproximado
	mm	Ton	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
Operative E-High 1040	1100	40	200	270	470	220	0-10/20*	220	500	500	200	2000	6,5	2110	3050	1590	1200	0	4200
Operative E-High 2040	2100	40	300	270	470	220	0-10/20*	220	600	500	200	2000	6,5	3030	3050	1980	1600	0	4700
Operative E-High 2080	2100	80	300	270	470	190	0-10/20*	205	600	500	200	2000	10	3050	3250	2400	1600	0	6800
Operative E-High 2580	2600	80	300	270	470	190	0-10/20*	205	600	500	200	2000	10	3550	3250	2400	2100	0	7150
Operative E-High 3080	3100	80	300	270	470	190	0-10/20*	205	600	500	200	2000	10	4050	3250	2400	2600	0	7500

Opcionales

Controles CNC Delem

El Software Offline es una herramienta imprescindible para una Plegadora de Chapa. **Todas las Plegadoras BLECKEN incluyen el software offline** dependiendo el modelo del Contol CNC Delem que adquieran.

	2D	3D
Profile TL	Sí	-
Profile T2D	Sí	-
Profile T3D	Sí	Sí

	DA-53T	DA-58T	DA-66T	DA-69T
Ejes	4	4	8	8
Pulgadas	10”	15”	17”	17”
Visualización 2D	-	Sí	Sí	Sí
Visualización 3D	-	-	Sí	Sí
Programación 3D	-	-	-	Sí
Herr. automáticas	-	-	Sí	Sí
Pantalla táctil	Sí	Sí	Sí	Sí
Puerto USB	1	1	2	2
Import. 2D DXF	-	-	Sí	Sí
Import. 3D IGES/STEP	-	-	-	Sí
Import. 3D offline	-	-	Sí	Sí
Export. DFX 2D FP	-	-	Sí	Sí
Software offline	Profile TL	Profile TL	Profile TL	Profile T3D

Láser de seguridad

	AKAS-II F	AKAS-II M	AKAS 5M
Tipo	Láser	Láser	Láser
Distancia mínima	11mm	11mm	0,5mm “muting point”
Ajuste “Y“ automático	-	-	Sí

Active Bend

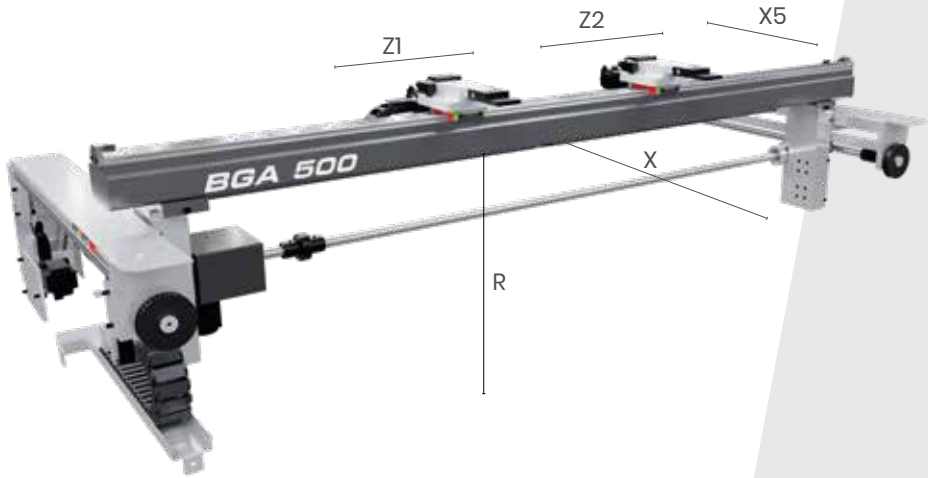
Sistema automático de plegado para aumentar la productividad.

Con 2 modalidades de trabajo:

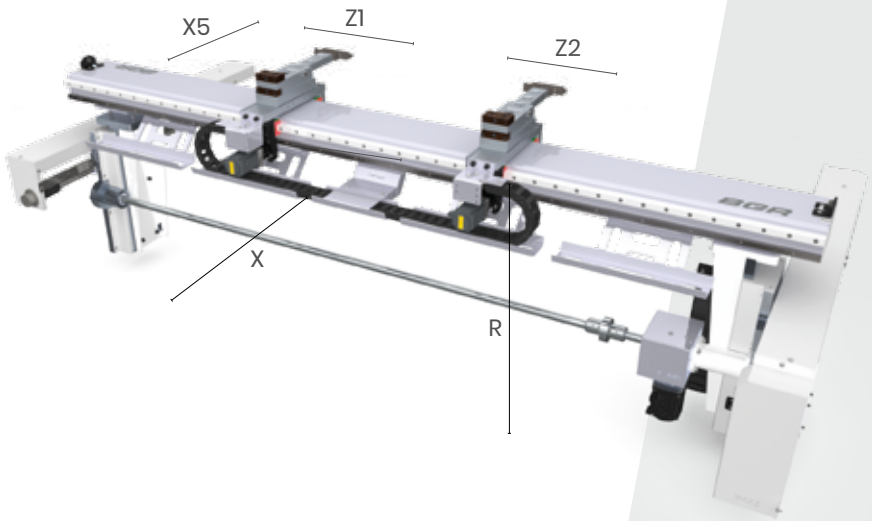
- La plegadora desciende de forma automática (sin pulsar el Pedal)
- La plegadora desciende cuando se pulsa el pedal de bajada (Standard)

Topes BGA / BGR

BGA	X	R	Z1	Z2	X5
Carrera (mm)	750 (1000)	150	bajo pedido	bajo pedido	190
Velocidad (mm/s)	500	170	2000	2000	200
Precisión (mm)	+/- 0,05	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,05
Tipo de motor	BRUSHLESS	BRUSHLESS	BRUSHLESS	BRUSHLESS	BRUSHLESS
Sistema mecánico	HUSILLO DE BOLAS	HUSILLO DE BOLAS	CORREA	CORREA	HUSILLO DE BOLAS



BGR	X	R	Z1	Z2	X5
Carrera (mm) 1040 2040	500 (870) 600 (970)	200	bajo pedido	bajo pedido	200
Velocidad (mm/s)	500	170	2000	2000	300
Precisión (mm)	+/- 0,02	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,02
Tipo de motor	BRUSHLESS	BRUSHLESS	BRUSHLESS	BRUSHLESS	BRUSHLESS
Sistema mecánico	HUSILLO DE BOLAS	CORREA	CORREA	CORREA	HUSILLO DE BOLAS



Soportes frontales

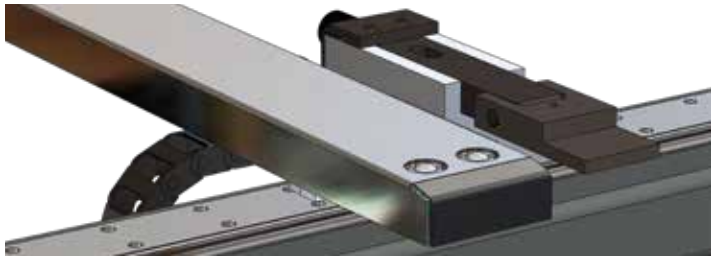
SFS

- Fijación por tornillo
- Ajuste manual de la altura
- Dispositivo de aproximación matricial
- Capacidad de carga:
  - < 200 Ton: 75 Kg por soporte
  - >= 200 Ton: 150 kg por soporte

SFA

- Desplazamiento por guías deslizantes
- Posicionable en cualquier zona de plegado
- Ajuste manual de la altura
- Escala milimétrica
- Rodamientos esféricos para el desplazamiento de la chapa
- Tope de placa ajustable
- Dispositivo de aproximación de matriz
- Fácil desmontaje de los soportes para operaciones que no lo requieran
- Capacidad de carga:
  - < 200 Ton: 100 kg por soporte
  - >= 200 Ton: 150 kg por soporte

Soportes posteriores



SPA

Los soportes SPA están instalados en los dedos del tope. Estos se pueden activar en plegados predeterminados, lo que permite que la chapa se deslice hacia el tope sin deformarse y eliminando el efecto pandeo.

- **Capacidad de carga:** 30 kg por soporte

Acompañadores de chapa

ACFA

- Acompañamiento automático servomotorizado
- Controlado por CNC
- Recomendado para piezas pesadas y/o grandes dimensiones
- Apoyado por guías deslizantes
- Ajuste de posición X e Y
- Capacidad de carga:
  180 kg por soporte

Cuando los cambios de herramienta son frecuentes, los punzones o las matrices se pueden cambiar en poco tiempo utilizando el amarre rápido.

El tiempo ganado será mayor cuanto mayor sea el número de cambios de herramienta.

Amarre rápido de punzones

Sistema Promecam

AMARRE Manual

AMARRE Hidráulico/Neumático

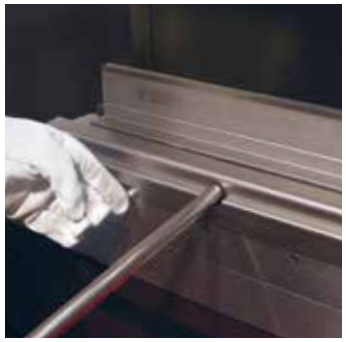
Sistema Wila

AMARRE Manual

AMARRE Hidráulico/Neumático

Amarre rápido de matrices

Sistema Promecam



AMARRE Manual

AMARRE Hidráulico/Neumático

Sistema Wila

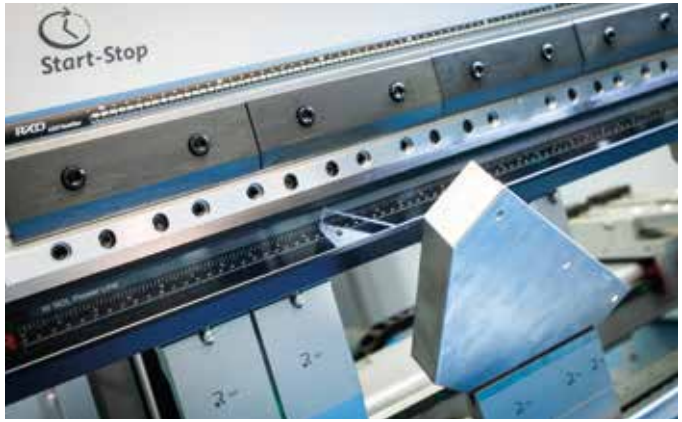
AMARRE Manual

AMARRE Hidráulico/Neumático

Sistema LedBar

LedBar es un sistema de apoyo al plegado que ayuda al operario a posicionar las herramientas y piezas durante el plegado.

RICO LedBar

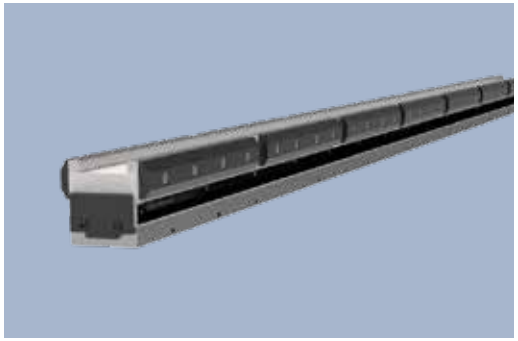


WILA Smart Tool

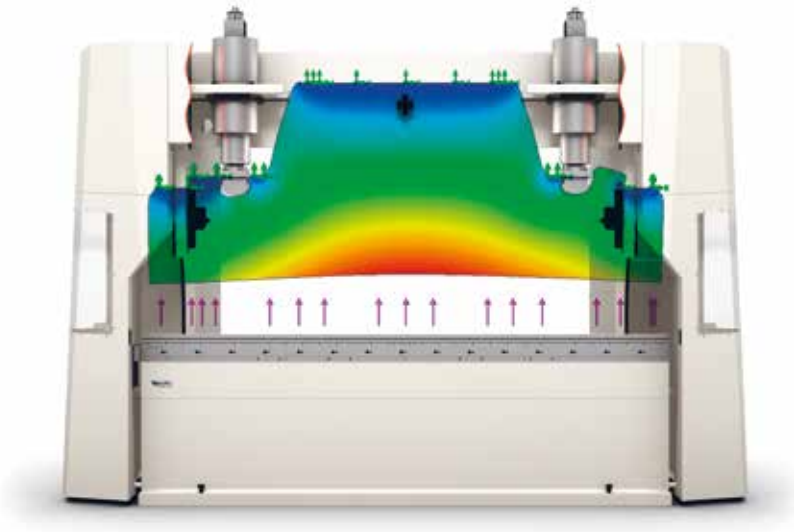
Mesa de compensación

Este sistema permite **compensar las deformaciones de la mesa durante el plegado**. De esta manera, el ángulo es constante en toda la longitud.

Promecam



Wila



Automatización de procesos

ARMARIO DE HERRAMIENTAS
BLECKEN VR.19

INTEGRACIÓN DE CÉLULAS ROBOTIZADAS
Las Plegadoras BLECKEN permiten la integración de células robotizadas que se adaptan a cada proyecto según las necesidades de cada cliente.

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS TOOLSTORAGE

Almacén inteligente para el **utillaje de plegado de tipo Promecam y Wila**. Con la posibilidad de almacenar herramienta de **punzonado** y **consumibles láser**. Puede variar entre 2 y 7 metros de altura hasta 25.000Kg. Cada bandeja contiene 5 metros lineales de herramienta. Software específico para el control de la herramienta e interconexión con sus plegadoras.

GH
12,5 t
Blecken
bending experts
X-PRESS
185
Blecken

Asistencia Técnica

Servicio de asistencia técnica profesional con atención personalizada en maquinaria metalúrgica y gestión de plegado.

Cursos de Plegado

Formación al personal de cursos de plegado. Se imparten en la modalidad estándar o personalizada a empresas y trabajadores del sector metalúrgico.

Utillaje y Consumibles

Disponemos de utillaje y consumibles para plegado, punzonado, corte, plasma de alta definición, etc.

Software de Plegado

Gracias al Software Metalix MBend o Delem Profile-T podrás realizar la programación de máquinas plegadoras CNC.

Blecken®

bending experts

+34 961 514 709

Travesía de Bovalar, 51
Pol. Ind. el Bovalar
46970 - Alaquàs
(Valencia) España

info@bleckenexperts.com
www.bleckenexperts.com